

## Nyt netværk for biogasanlæg skudt i gang

Den 22. marts blev Dansk Biogasnetværk stiftet ved et velbesøgt møde hos AU-Foulum. Ikke mindre end 85 deltagere var mødt op for at høre om det nye netværk, der skal have fokus på erfaringsudveksling og udvikling af nye innovative løsninger til biogasanlæg.

Det er den stadig stigende efterspørgsel efter nye, innovative løsninger til biogasanlæg, der har fået innovationsnetværket INBIOM til at stifte Dansk Biogasnetværk. Målet er, at de mange erfaringer med drift af biogasanlæg i Danmark kan blive udbredt til en større kreds, så netværket kan være med til at effektivisere og optimere driften af danske biogasanlæg. Et vigtigt element i netværket bliver erfaringsudveksling med input fra eksisterende biogasanlæg, virksomheder og vidensinstitutioner.

Dansk Biogasnetværk understreger i en pressemeddelelse, at der vil blive lagt vægt på at få etableret et godt samarbejde med andre relevante organisationer – herunder ikke mindst Foreningen Biogasbranchen, der holdt stiftende generalforsamling den 28. marts, og som vil varetage det politiske arbejde for hele branchen.

Ikke mindre end 85 deltagere var mødt op på Aarhus Universitet i Fou-

lum for at høre mere om netværket. Programmet havde desuden fokus på to meget centrale emner: Hvordan håndterer man anvendelsen af halm og dybstrøelse i biogasanlæg, og hvordan undgår man, at anlæggets reaktorer bliver fyldt op med sand. Det sidste emne er især blevet aktuelt efter, at mange kvægbrug er gået over til at bruge sand som liggeunderlag i sengebåse, og som dagens tovholder for mødet, Michael Støckler, udtrykte det: De anlæg, der ikke har problemer med sand, er de anlæg, der ikke har opdaget det endnu.

### Enkle løsninger

Erfaringerne med at bruge halm og dybstrøelse i biogasanlæg viser klart, at det er de lavteknologiske løsninger, som vinder indpas. De mere avancerede løsninger som ekstruder og briketteringsanlæg er ganske vist effektive, men de er også relativt dyre i indkøb og drift.

– Alene udgiften til vedligeholdelse af en ekstruder eller et briketteringsanlæg beløber sig til 50-60 kroner/ton biomasse, fortalte Mogens Møller Hansen, der er driftsleder på Aarhus Universitets biogasanlæg i Foulum.

Og der er nogenlunde det samme, som det koster at få forbehandlet dybstrøelse på et mobilt anlæg fra for eksempel AB Skovservice. Her er der tale om en modificeret udgave af en hammermølle, der kan neddele dyb-

strøelse, så det uden problemer kan pumpes ind i de fleste biogasanlæg. Maskinen er udstyret med en magnet, som tilbageholder jern, mens andre urenheder som for eksempel sten bliver smadret i maskinen.

Et af de anlæg, der har haft succes med at bruge det mobile anlæg, er Brødrene Madsens biogasanlæg:

– Det fungerer bare. Nu skal vi ikke længere op om natten, vi sparer el til omrøring, og vi har reduceret opholdstiden fra omkring 70 til cirka 60 dage, fortalte Boe Madsen på mødet hos AU-Foulum.

Han havde til gengæld konstateret, at "skovmaskinen" ikke dner til neddeling af halm. Her bruger man i stedet en såkaldt Heybuster, der kan findele halmen, så den kan pumpes ind og omrøres sammen med gylle og anden biomasse.

Kent Skaaning fra Combigas var enig med Boe Madsen i, at det drejer sig om at finde enkle og fleksible løsninger, og at "skovmaskinen" er et godt budt på en fleksibel løsning.

– Vi skal kunne håndtere alt det, de andre ikke kan klare. Vi kan få en halmballe ned i dieseltanken på en lastbil. Det er der ikke ret mange andre, der kan klare, og det skal vi være bedre til at gøre opmærksom på, sluttede Kent Skaaning. TS

Læs mere om Dansk Biogasnetværk på [www.inbiom.dk](http://www.inbiom.dk).



Foto: Torben Skøtt/BioPress

Flere biogasanlæg har gode erfaringer med at bruge et mobilt anlæg til forbehandling af dybstrøelse.